

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ			
Шифр, наименование дисциплины (модуля)	Б1.В.ОД.8	МЕХАНИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ ПРЕДПРИЯТИЙ СТРОЙИНДУСТРИИ	
Направление подготовки/специализация	08.03.01 Строительство		
Профиль/магистерская программа	Производство и применение строительных материалов, изделий и конструкций		
Квалификация (степень) выпускника	Прикладной бакалавриат		
Формы обучения	очная		
Трудоемкость дисциплины (модуля)	4 з.е.		
Цель освоения дисциплины	Получение профессиональных компетенций в виде знаний, умений и навыков в области теоретических и практических знаний и навыков по проектированию технологических комплексов и линий предприятий производства строительных материалов, приобретение навыков самостоятельного решения инженерных задач.		
Перечень планируемых результатов обучения по дисциплине	<p>Знает конструкции машин и оборудования, технологические комплексы, применяемые при производстве вяжущих материалов.</p> <p>Умеет осуществлять компоновку технологических линий и комплексов производства вяжущих материалов.</p> <p>Умеет разрабатывать технологические схемы производства вяжущих материалов.</p> <p>Имеет навыки выбирать основное, вспомогательное, транспортное и грузоподъемное оборудование линий и комплексов производства вяжущих материалов.</p> <p>Знает основные конструкции оборудования и технологические схемы производства вяжущих материалов, их особенности, области рационального применения.</p>		
Содержание дисциплины	<p>Изделия и конструкция. Технология производства. Режимы работы предприятий. Техничко-экономические показатели производств. Состав сырья для производства. Склады сырьевых материалов. Расход сырьевых материалов. Условные обозначения технологических операций и оборудования, схемы цепей оборудования, технологические схемы и выбор основного и вспомогательного оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Конвейерные линии производства железобетонных изделий; - Агрегатно-поточные линии производства изделий и конструкций; - Кассетное производство железобетонных изделий; - Стеновые технологические линии производства железобетонных изделий; - Технологические линии производства лёгких бетонов. <p>Перспективы развития технологических линий производства железобетонных изделий. Условные</p>		

	<p>обозначения технологических операций и оборудования, схемы цепей оборудования, технологические схемы и выбор основного и вспомогательного оборудования:</p> <ul style="list-style-type: none"> - Технологические линии для пластического прессования глиняного кирпича; - Технологические линии производства глиняного кирпича методом полусухого прессования. Условные обозначения технологических операций и оборудования, схемы цепей оборудования, технологические схемы и выбор основного и вспомогательного оборудования для производства силикатного кирпича. Условные обозначения технологических операций и оборудования, схемы цепей оборудования, технологические схемы и выбор основного и вспомогательного оборудования для производства асбестоцементных изделий. <p>Условные обозначения технологических операция и оборудования, схемы цепей оборудования производства газосиликатных блоков, блоков из пенобетона и ячеистого бетона.</p>
Основная литература	<p>Пуляев С.М., Степанов М.А., и др. Учебное пособие. Механическое оборудование и технологические комплексы. М.:МГСУ,2015-480с, Борщевский А.А., Ильин А.С. Учебник для вузов. Механическое оборудование для производства строительных материалов и изделий.М.:Альянс,2009-368с</p>